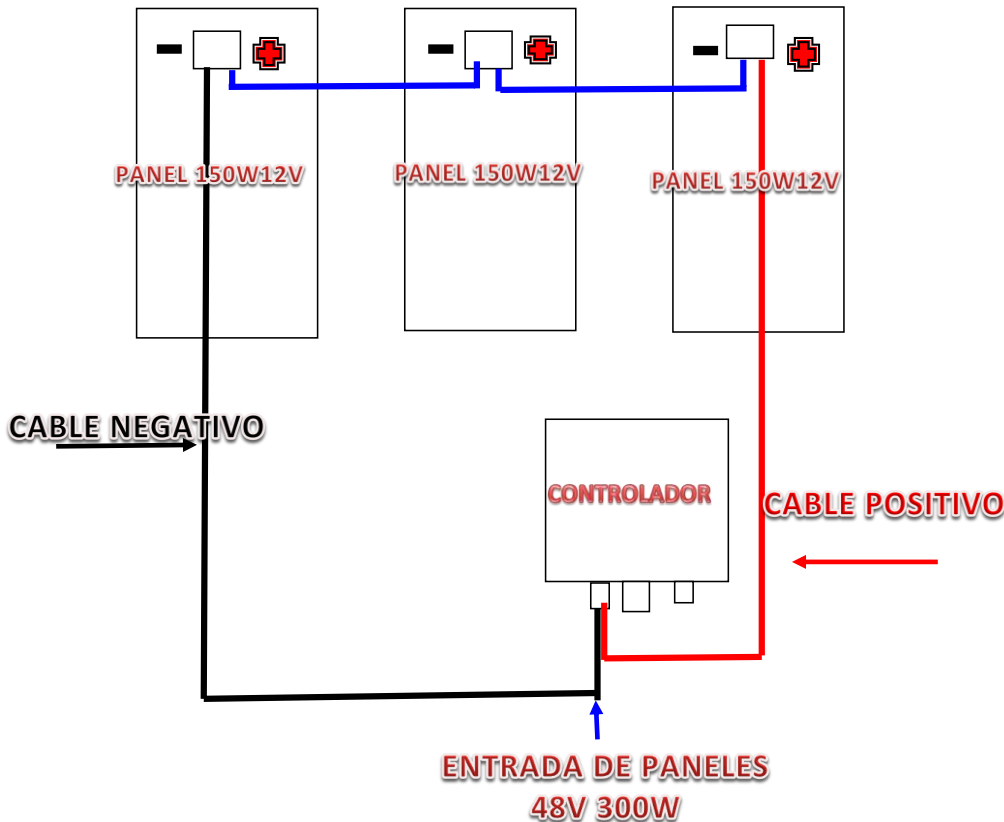


Conexión de paneles (en serie) para bombas B3/48V 300W (3 Paneles 150W en Serie)



IMPORTANTE

Los paneles colocarlos con inclinación a 45° y orientados al Norte y sin sombras.

El Cable que va del **Panel Solar al Controlador**, con distancias hasta 30 mts - Cable Multifilar . de 6mm

Si la distancia es mayor a 30 mts - Cable Multifilar 8mm.

El Cable que va del **Controlador a la Bomba** unir al chicote existente con un cable trifásico , de 3 vías. Proteger esta unión con cinta Autofundente y/o spaghetti termocontraíble.

Con distancias hasta 50 mts - **Cable Multifilar de 4mm.**

Si la distancia es mayor a 50 mts - Cable Multifilar 6mm.

Cable para los sensores, hasta 100M se recomienda de 1mm de 100M a 250M 4mm, mas de 250M consultar.

Cable para los sensores, hasta 100M se recomienda de 1mm de 100M a 250M 4mm, mas de 250M consultar.

IMPORTANTE: El equipo cuenta con 3 sensores, uno para el pozo y dos para el tanque de depósito

1) Sujetar el sensor de pozo desde el cable y no desde el metal (con precintos) al caño de subida de agua, y colocar unos 40 cms por encima de la cabeza de la bomba. (conexión **WEL - COM**)

2) Sujetar los sensores del tanque con el cableado hacia arriba con una diferencia de altura de al menos 10 CM para darle un rango de trabajo a la bomba, (conexión **TL - COM** situándolo en la parte inferior)

(conexión **TH - COM** situándolo en la parte superior)

DENTRO DEL AGUA, LA BOMBA PUEDE ESTAR SUMERGIDA HASTA 90 MT.

EL DIAMETRO DE CAÑERÍA MÍNIMO ES DE 1 Y 1/4 PULGADA, DEPENDIENDO DE LA ALTURA MANOMÉTRICA (ALTURA DE ELEVACIÓN + TRASLADO LATERAL) PUEDE SER DE DIAMETRO MAYOR (1 Y 1/2 O 2 PULGADAS)

El Controlador, si queda a la intemperie, colocarlo en una caja estanca (lluvia, hormigas).

IMPORTANTE: Cuidado con las **HORMIGAS**. Sellar las entradas de la caja estanca de forma de impedir la entrada de hormigas o insectos que dañen el circuito o cableado interno.

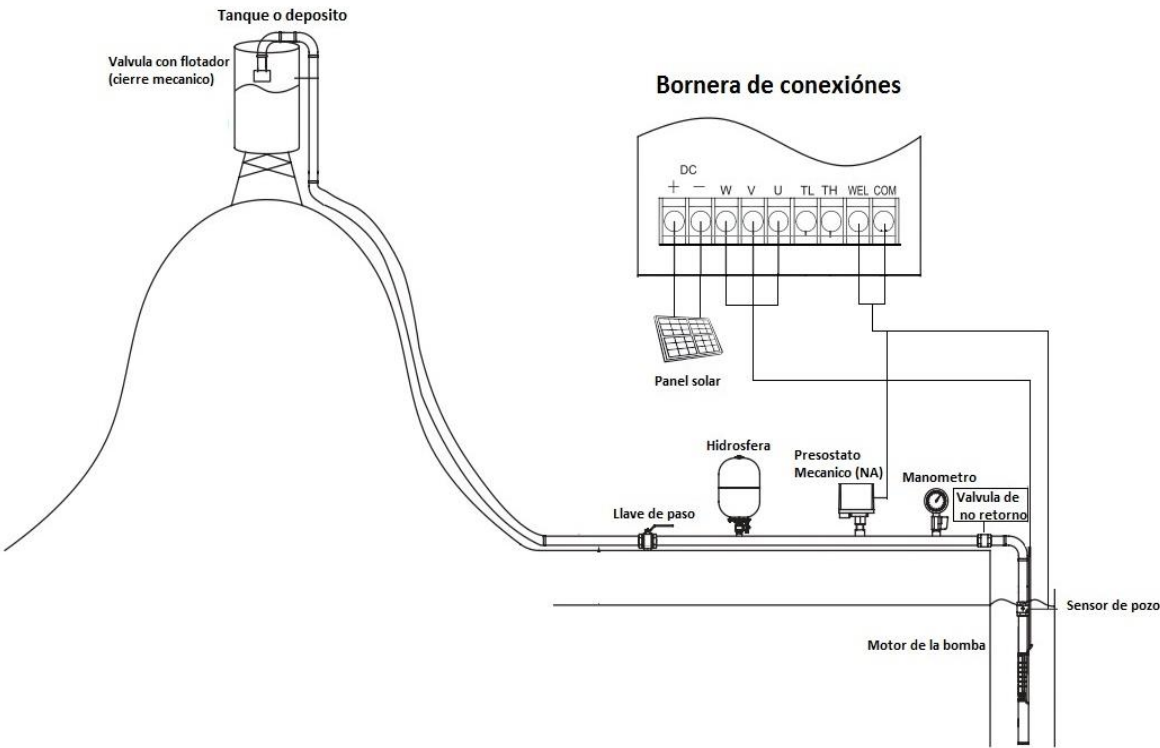
PRESOSTATO: En caso de usar un presostato para cortar el llenado del depósito, usar un presostato NA (normal abierto) y conectarlo en paralelo al sensor del pozo (COM-WEL)

Sera necesario poner una válvula de no retorno en la línea, antes del presostato .

También sera necesario usar un manómetro para saber la presión en la línea

y regular el presostato, una válvula con flotador en el tanque para indicar el llenado del mismo.

Se recomienda usar una hidroesfera para mantener la precion en la linea
(recordar que la hidroesfera se debe rellenar con aire comprimido por la parte superior)
Normalmente las hidroesferas de 24l se rellenan con un maximo de 30Lb o 13KG



| Item | Codigo de error | Causa | Posible solucion | Proceso de recuperacion |
|------|-----------------|--|--|---|
| 1 | P0 | Exceso de voltaje de entrada de paneles | 1)Moto de modelo incorrecto 1a)Colocar motor correspondiente 2)Exeso de voltaje de paneles 2a) Verificar la conexión de paneles | Reinicio automatico a los 30 seg |
| 2 | P43 | Proteccion de fase por exceso o bajo consumo de una fase | 1) verificar conexión de motor U V W 2) Verificar Empalme del motor 3) Verificar estado del cableado | Reinicio automatico a los 30 seg |
| 3 | P46 | Proteccion de estancamiento | 1)Reducsa la distancia del cableado o aumente su seccion 2)Cantidad de energia suministrada demasiado baja | Reinicio automatico a los 30 seg |
| 4 | P49 | Sobre corriente de Software | 1)Rotor trancado 2)Cortocircuito en conexión U V W | Reinicio automatico a los 30 seg |
| 5 | P50 | Proteccion de bajo voltaje | 1) Revisar correcta instalacion de paneles 2) verificar empalme de paneles | Si el voltaje de entrada es corregido la falla se borra automaticamente |
| 6 | P51 | Proteccion de alto voltaje | 1) Reinstalar paneles correctamente | Si el voltaje de entrada es corregido la falla se borra automaticamente |
| 7 | P48 | Proteccion contra marcha en seco | 1)Verificar que la bomba estste totalment sumergida 2)Verificar el empalme de la bomba | Se borra automaticamente luego de 30 Min o luego de reiniciarlo |
| 8 | P60 | Proteccion de alta temperatura | 1)Temperatura en el inerior del controlador es superior a 90° Colocarle sombra al controlador | Se borra automaticamente cuando la temperatura se normalice |
| 9 | E00-E10 | Fallo de muestreo actual | 1)Apague y reinicie 30 segundos mas atrde | Reinicie el equipo manualmente |
| 10 | E-11 | i | i | i |
| 11 | E-12 | Sensor de pozo activo | 1)No hay agua en el pozo 2) cables del sensor de pozo en corto | Reinicio automatico a los 30 seg |
| 12 | E-13 | Sensor de tanque activo | 1)Tanque o deposito totalmente lleno 2)En caso de no tener conectado el sensor colocar un punete entre TH -COM para simular este | Reinicio automatico a los 30 seg |
| 13 | PL | Bajo voltaje de los paneles | 1)Nubes o poco sol 2)Inclinacion de 30° a 45° 3)Orientacion Norte | Las primeras 5 veces se reiniciara a los 30 segundos Luego cada 30 minutos |
| 14 | ALARIM | Proteccion de cabelado inverso | 1)Revise cableado del motor 2)Revise cableado de sensores | Apague y vuelve a cablear correctamente |